

Сборка и СВАРКА

ЗМК Аполло применяет лучшие материалы и оборудование для достижения высочайшего качества сварки металлоконструкций



Основа
высоких
достижений

Сотрудники и технологии

1. Материалы и оборудование

Мы уверены что использование «правильных» материалов и оборудования делают «правильный» результат

Это того стоит?

Ar 82% + CO₂ 18%
Смесь «**CORGON**»
дороже в 5 раз чем
углекислота, но эффект
стоит того. Повышается
скорость, лучше провар,
красивый ровный шов,
отсутствие шлака и брызг



Какая проволока ?

Поставщиков проволоки
сегодня огромное
множество. Путём испытаний
мы остановились на одном
производителе. Продукт не
дешёвый, но качество
важнее!



Чем варить?

Сварочные аппараты,
подающие
устройства и даже
горелки, важны в
сварке. Удобство
регулировки,
стабильность дуги -
все это залог
лучшего шва.



5 элементов качественной СБОРКИ и СВАРКИ

2. Технология и процессы

Стандартизация процессов - каждый сварщик и сборщик специализируется на определенных группах конструкций.

Памятка СВАРЩИКА

Для работы сварщик должен:

- Иметь лицензию на сварочные работы
- Пользоваться средствами индивидуальной защиты (СИЗ)
- Соблюдать правила техники безопасности
- Использовать качественные материалы
- Соблюдать технологию сварки
- Соблюдать правила хранения и транспортировки материалов

Описание процесса СВАРКИ

Описание процесса	СВАРКИ
1. Подготовка металла	2. Сварка
3. Проверка качества	4. Контроль качества
5. Подготовка металла	6. Сварка
7. Проверка качества	8. Контроль качества

Аполло
47 (817) 154-15-83
47 (807) 445-01-04

Стандарты работы

Все этапы работы сварщиков и сборщиков описаны в подробных инструкциях и памятках. Картинки и фотографии облегчают понимание и работа доводится до автоматизма.

3. Качество заготовки

Сборка металлоконструкций на «прихватку» это ключевой этап. Качество сборки влияет на скорость монтажа

Заготовка из листа



Геометрия заготовки, точность отверстий обеспечивается лучшим оборудованием по плазменной резке. Также очень важно зачищать всю заготовку, перед тем как передать сборщику

Заготовка из профильного проката



Качество распила, длина заготовки, входной контроль металлопроката - все это влияет на скорость и качество сборки



4. Сварщики и Сборщики

Кадры решают ВСЁ. Наши сварщики с нами уже более 12 лет.



Хороший настрой - высокая производительность

Гордость за выполненную работу - вот что является основным стимулом у наших сварщиков. Без спешки и суеты сварщики зарабатывают достойную зарплату.



5. Контроль качества - ОТК

Лаборатория «Неразрушающего» контроля

Аттестованные специалисты проводят ультразвуковой и рентгенографический контроль качества сварных швов и выдают Заключение



Аттестация



Заключение



Также специалистами ОТК проводится Визуально-Измерительный Контроль



Самара
Физкультурная, 143 д
+7 (846) 374-88-88
market@apollo-zmk.ru
www.apollo-zmk.ru

