Работа по ФАЗАМ

ЗМК Аполло предлагает новую для Российского рынка систему поставок строительных металлоконструкций

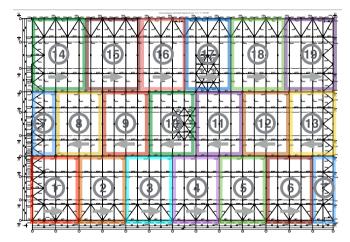


Что такое ФАЗА?

Одна фаза это количество тонн планируемых к отгрузке в 1 (одной) машине. Средний вес одной фазы составляет 15-18 тонн

Сколько всего ФАЗ?

Количество фаз определяется количеством транспорта необходимого для доставки. (На примере - здание склада - 19 фаз)



Разбивка проекта на фазы

На начальном этапе, специалисты Отдела по Реализации Проекта (ОРП) связываются с монтажной службой Заказчика и на основании чертежей КМ, определяют очередность поставки в соответствии с направлением монтажа и ППР.

Далее проект разбивается на фазы и начинается разработка чертежей КМД строго по фазам. Это позволяет приступить к производству в сжатые сроки (примерно через 3-5 дней).

Закупки и поставка металла на завод также осуществляется по фазам

Производство строительных металлоконструкций по ФАЗАМ



Что входит в ФАЗУ?

В состав одной фазы входят конструкции позволяющие **начать и закончить** полностью монтаж в определенных осях на объекте.

ФАЗЫ на Заводе

Для производства - работа по ФАЗАМ - это сложная, требующая нестандартного подхода, интересная задача.

	Отправочный элемент	Наименовоние конструкции	Кол-е о проект	Bac, Town		запущено в		готово в цеке, на		ртвружено		останось		Виеботе	
Howep Infi				Dec no Dispecty	элиминто	праняводство		не отдоужено				отпрузить			
				юд	в по выд на проект	Kon-so	Mecce	Колчаю	Macca	Kon-se	Mecce	Kon-so	Mecce	Коп-во	Mecce
3arau MK 00000000268 or 10.11,2014 0:00:00			7 531	275,486	275,595	7 531	275,596			7 531	275,596		-0,001		
Chara 1			130		19,941	130	19,941			130	19,941		0,000		
Фаза 2			89		15,120	89	15,121			89	15,121		0000,0		
56	1.1-a1-1	Pacrocess	15	0.023	0.366	15	0.358			16	0.366				
57	1.1-51-1	Easen	2	1,1851	2,330	2	2,330			2	2,330				
58	1.1-52-1	Equa	2	1,4437	2,887	2	2,887			2	2,887				
59	1.1-11-2	Связы	4	0,063	0,292	4	0,252			4	0,252				
90	1.1-10(1-1	Фекспери	2	0,0521	0,194	2	0,104			2	0,104				
61	1.1-1001.1	Garctieps	2	0,5604	1,121	2	1,121			2	1,121				
52	1.1-MTI-1	Монтажная пластина	- 5	0,0151	0,121	- 5	0,121			- 5	0,121				
53	1.1-MTI -2	Монтановая пластина	16	0,0051	0,082	16	0,082			16	0,082				
64	1.1-MT2-2	Монтавоная пластина	4	0,002	0,008	4	0,008			4	0,008				
65	1.1-0/31-1	монтакный элемент	4	0,0296	0,114	4	0,114			4	0,114				
96	1.1-M31-2	исителный влемент	4	0,0182	0,073	4	0,073			4	0,073				
67	1.1-H0-2	Hagsonoress:	4	0,2486	0,986	4	0,986			4	0,986				
68	1,1-01-7	George	2	0,9301	1,680	2	1,660			2	1,960				
59	1.1-01-5	Gegara	4	0,0193	3,277	4	3,277			- 4	3,277				
70	1.1-01-9	Gopern	2	0,8298	1,580	2	1,550			2	1,550				
71	Ecory M12	Gont	1	0,08439	0,084	-1	0,004			- 1	0,004		0,000		
72	EOUT MOD	Cont	1	0,01126	0,011	- 1	0,011			- 1	0,011		0,000		
73	Eost N20	Gont .	1	0,00968	0,010	- 1	0,010			- 1	0,010		0,000		
74	EORT M24	болт	1	0,007	0,007	1	0,007			-1	0,007				
76	Born M24 x100	Sont .	1	0,01626	0,016	1	0,016			1	810,0		0,000		
76	Falks M12	Doğum	1	0,00176	0,002	1	500,0			- 1	0,002		0,000		
77	Failes M20	Finde in	-1	0,00915	0,009	- 1	0,009			- 1	0,009		0,000		
78	Fiscen M24	linéem	1	0,00393	0,084	- 1	0,004			- 1	0,004		0,000		
79	Fales M24	Folia	1	0,00586	0,006	1	0,006			- 1	0,006		0,000		
90	Шайба 24	шайба	1	0,00331	0,003	- 1	0,003			- 1	0,003		0,000		
B1	Lilla Atta C12	Шайба	1	0,00107	0,001	-1	0,004			-1	0,001		0,000		
62	Weite C20	Шайба	1	0.0021	0.002	- 1	0.002			1	0.002				
53	Balda C24	Ulaidita	-1	0.00039	0.001	- 1	0.001			- 1	0.001		0.000		
Фаза 3			88		16,119	88	15,120			88	15,120		0.000		
Фаза 4			89		16,120	89	15,121			89	15,121		0,000		
Фаза 5			89		15,120	89	15,121			89	15,121		0.000		
Фаза в			89		15,120	89	15,121			89	15,121		0,000		
Фаза 7			84		13,054	84	13,053			84	13.053		0,000		

Планирование производства

Внедрение фаз меняет полностью подход к планированию. Это 100% ориентированный на КЛИЕНТА продукт.

Необходимо изменить все бизнеспроцессы, начиная от проектирования и до поставки на объект.

Благодаря слаженной работе наших сотрудников и ERP-системе управления производством - это стало возможным.



Система поставок металлоконструкций «точно-в-срок»

По результатам наших наблюдений (статистика за несколько лет) - сроки поставки м/к это ключевой фактор успеха проекта



Монтаж по фазам

Непрерывный, последовательный монтаж - вот самое важное условие удовлетворённости КЛИЕНТА.

Это обеспечивается работой по фазам.

Регулярные опросы показывают удобство таких поставок для

наших партнёровмонтажников. И мы убеждены в правильности такого подхода.



Преимущества в монтаже

Для наших Партнеров-Монтажников М/К

- Увеличенная скорость монтажа
- Монтаж с колес нет необходимости складировать м/к на объекте
- Отсутствие простоев в связи с нехваткой элементов м/к на объекте
- Экономия на спецтехнике нет необходимости перемещать монтажное оборудование обратно, к месту начала монтажа
- Исключение потерь м/к при монтаже, на объект не завозится лишних блоков с других очередей строительства

Для Генподрядчиков и Инвесторов

- По завершении монтажа м/к фазы возможно начать устройство полов и монтаж сэндвичпанелей стен и кровли
- Своевременное выявление возможных ошибок в проекте на раннем этапе строительства, возможность исправить на производстве
- Экономия на площади временного складирования на объекте
- Сокращение сроков строительства

Самара Физкультурная, 143 д +7 (846) 374-88-88 market@apollo-zmk.ru apollo-zmk.ru

