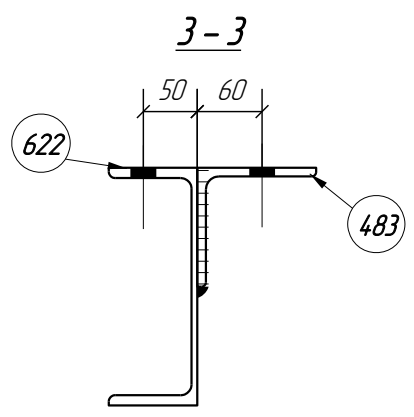
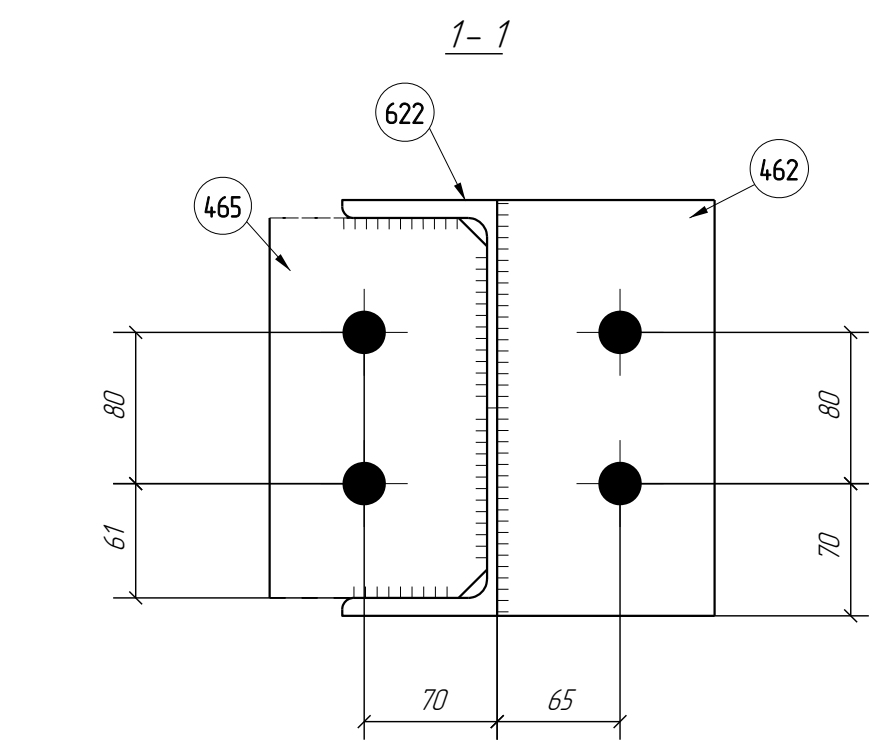
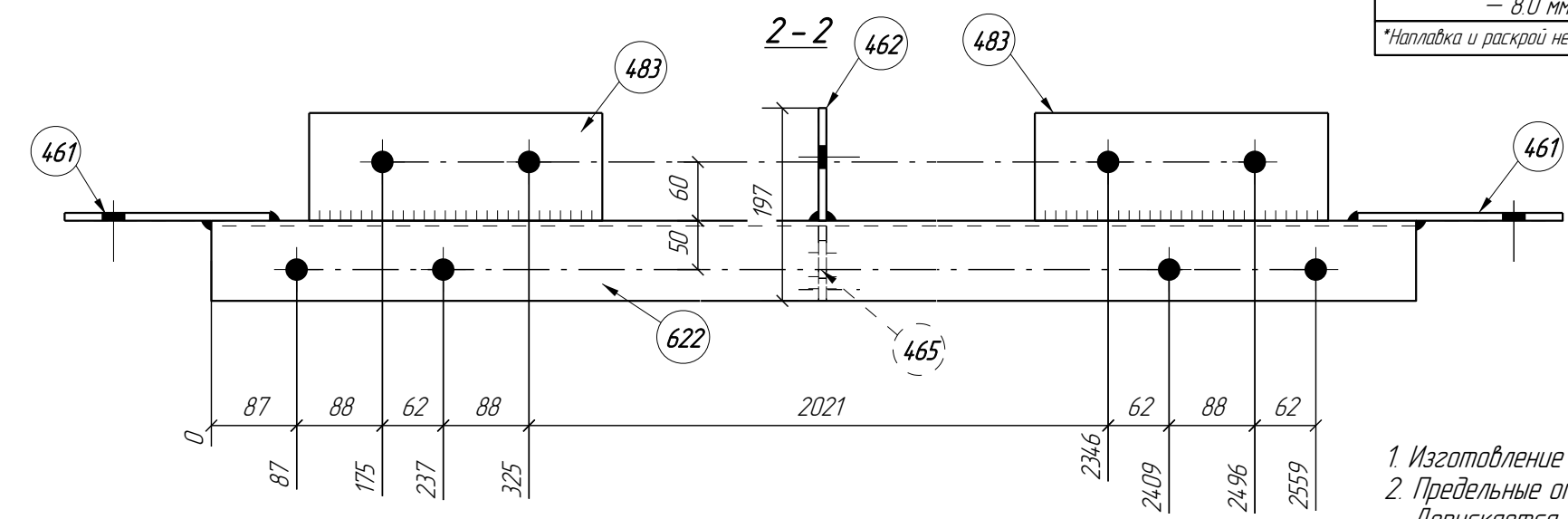
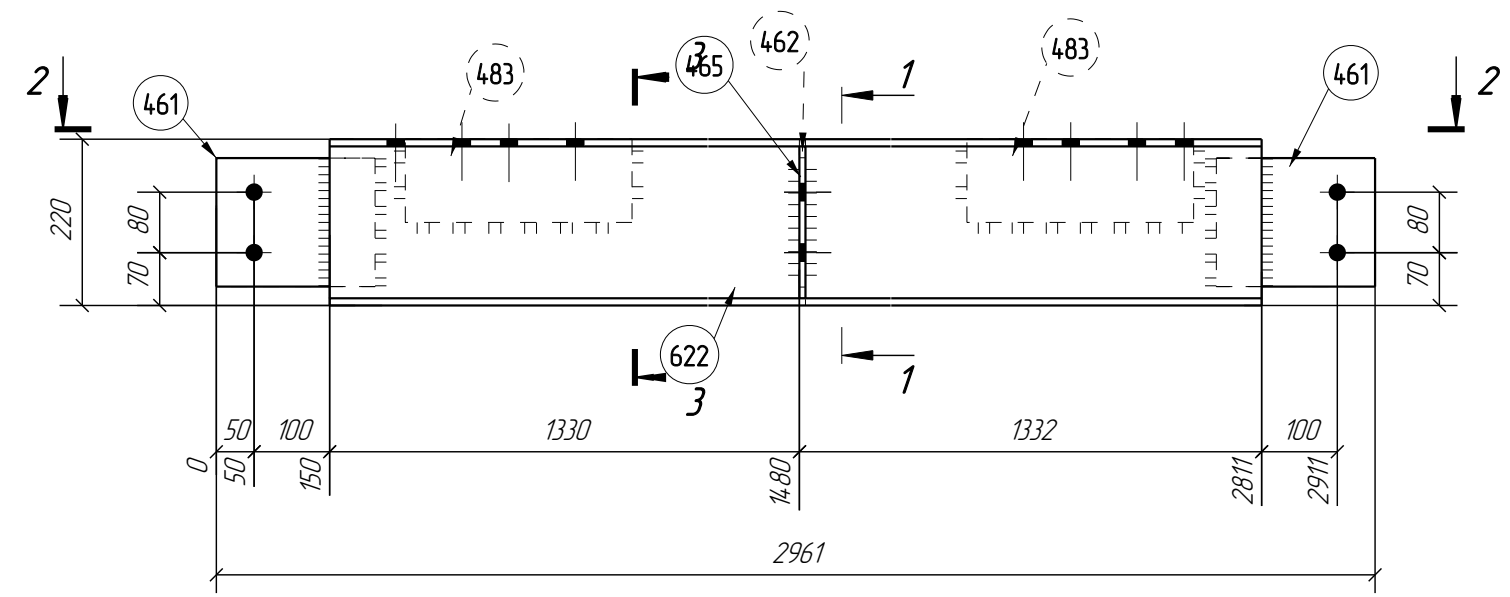


Марка Б7-2



Площади окраски, м <sup>2</sup>			
Марка	Кол-во марок	Площадь марки	Площадь всех
Б7-2	1	2.55	2.55
Итого:			2.55

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б7-2	622	1	∟22П	2661	55.8	55.8		С245	
	461	2	-8Х170	210	2.2	4.4		С245	
	462	1	-8Х115	220	16	16		С245	
	465	1	-8Х115	201	14	14		С245	
	483	2	∟110Х8	300	4.1	8.2		С245	

Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.9 кг

74.3

Выборка металла на все сборки

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
∟110Х8	ГОСТ 8509-93	С245	8.2
∟22П	ГОСТ 8240-97	С245	55.8
- 8.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.4
Итого:			71.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б7-2	1	74.3	74.3
Итого:			74.3

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М20х50	7798-70	2	0.38	кл.пр. 5.8
Болт М20х65	7798-70	6	1.37	кл.пр. 5.8
Гайка М 20	5915-70	14	1.00	кл.пр. 5.0
Шайба 20	11371-78*	14	0.24	
Шайба 20	6402-70*	2	0.03	
Всего, кг:			3.02	

- Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98.
- Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98. Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
- Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 38.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
- Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
- Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
- Антикоррозионная защита: см. общие данные.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

Заказ №41 27-14-КМД2.3.1

Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Педческое поле")

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Наврузов				22.01.18
Разработал	Светкин				15.01.18

Физкультурно-спортивный комплекс

Стадия	Лист	Листов
Р	56	

Марка Б7-2

ООО "ЗМК Аполло"

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	