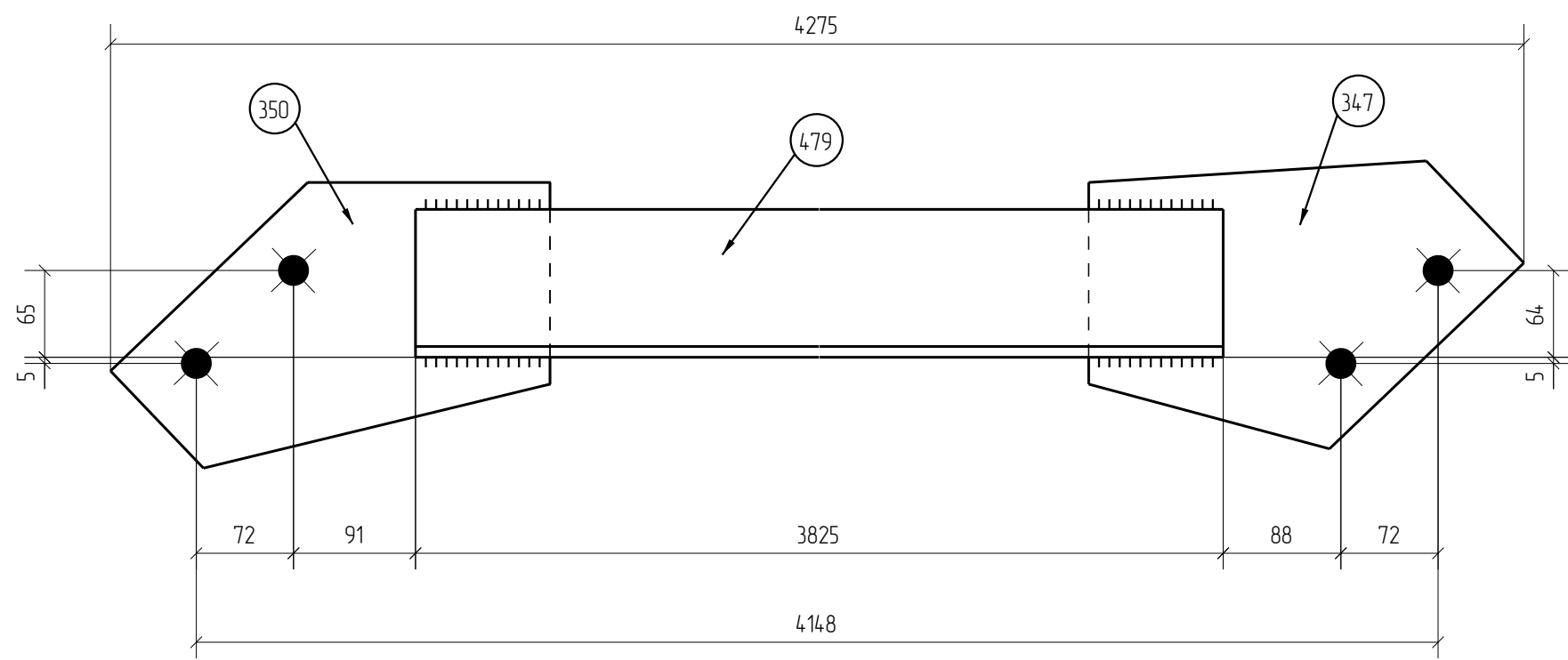


Марка С-1

1. Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98.
Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
3. Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 38.
4. Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
5. Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
6. Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
7. Антикоррозионная защита: см. общие данные.
8. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
С-1	479	1	Л110Х8	3825	516	516		С245	
	347	1	-8Х267	296	3.2	3.2		С245	
	350	1	-8Х233	333	3.1	3.1		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 30%: 23 кг							60.2		
Выборка металла на все сборки					Ведомость отправочных элементов				
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг			
Л110Х8	ГОСТ 8509-93	С245	309.6	С-1	6	Марки	Всех		
- 8.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	37.8			60.2	361.2		
*Наплавка и раскрой не учитываются			Итого:			Итого:		361.2	
							Всего, кг:	0.00	



Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Марка	Кол-во марок	Площадь марки	Площадь всех
С-1	6	190	11.39
Итого:			11.39

Заказ №41 27-14-КМД2.3.1							
Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Певческое поле")							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Проверил	Набрзубов				22.01.18		
Разработал	Кудашкина				18.01.18		
Физкультурно-спортивный комплекс					Стадия	Лист	Листов
Марка С-1					Р	140	
					ООО "ЗМК Аполло"		