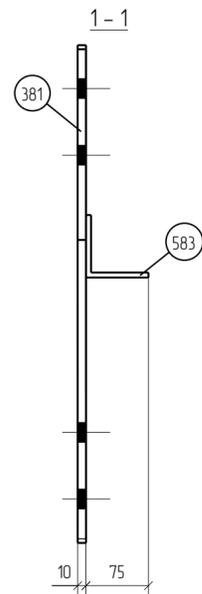
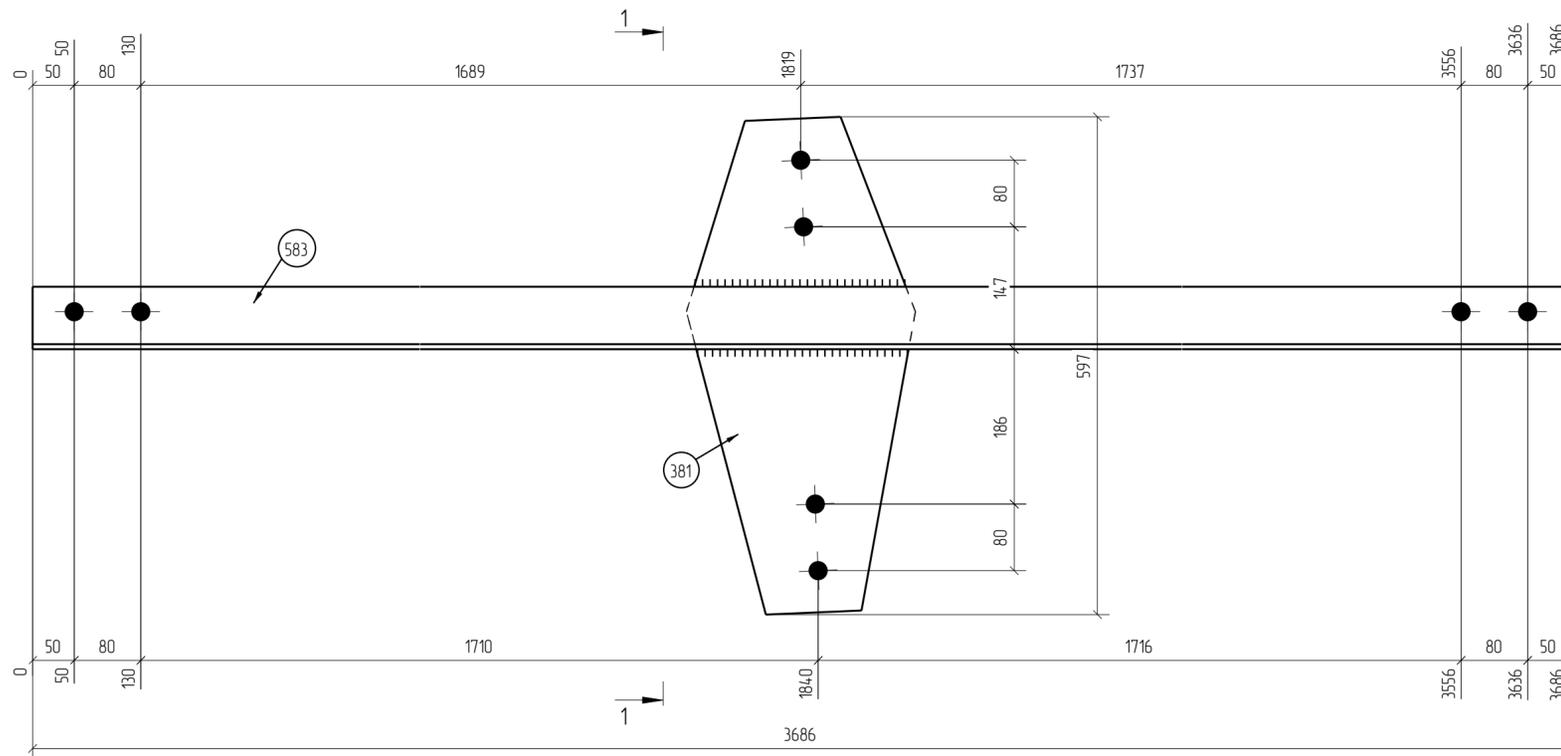


Марка С1-2



| Спецификация деталей | | | | | | | | | |
|---|--------|----------|---------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| С1-2 | 583 | 1 | L75X6 | 3686 | 25.4 | 25.4 | | С245 | |
| | 381 | 1 | -10X266 | 604 | 9.1 | 9.1 | | С245 | |
| Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 14 кг | | | | | | | | 35.9 | |

| Выборка металла на все сборки | | | | Ведомость отправочных элементов | | | |
|------------------------------------|-----------------|-------------|-----------|---------------------------------|-------------|-----------|------|
| Профиль | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг | Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | |
| | | | | | | Марки | Всех |
| L75X6 | ГОСТ 8509-93 | С245 | 25.4 | С1-2 | 1 | 35.9 | 35.9 |
| - 10.0 мм | ГОСТ 19903-2015 | С245 | 9.1 | | | Итого: | 35.9 |
| *Наплавка и раскрой не учитываются | | | Итого: | | | 34.5 | 35.9 |

| Ведомость метизов | | | | |
|-------------------|-------------|----------|-----------|------------|
| Наименование | ГОСТ, ТУ... | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
| Болт М20х45 | 7798-70 | 2 | 0.36 | клар. 58 |
| Гайка М 20 | 5915-70 | 2 | 0.14 | клар. 50 |
| Шайба 20 | 11371-78* | 2 | 0.03 | |
| Шайба 20 | 6402-70* | 2 | 0.03 | |
| Всего, кг: | | | 0.56 | |

- Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98.
- Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98. Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
- Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 38.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
- Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
- Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
- Антикоррозионную защиту выполнить согласно общим данным данного проекта.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

| Площади окраски, м ² | | | |
|---------------------------------|--------------|---------------|--------------|
| Марка | Кол-во марок | Площадь марки | Площадь всех |
| С1-2 | 1 | 1.35 | 1.35 |
| Итого: | | 1.35 | 1.35 |

| Заказ №41 27-14-КМД2.3.1 | | | | | |
|---|----------|------|-------|-------|------------------|
| Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Педческое поле") | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подп. | Дата |
| Физкультурно-спортивный комплекс | | | | | |
| Проверил | Набрязов | | | | 22.01.18 |
| Разработал | Созинова | | | | 18.01.18 |
| Марка С1-2 | | | | | 000 "ЗМК Аполло" |