

# Св-08Г2С

Омедненная сварочная проволока  
производства ESAB в России



ТУ: 1227-170-55224353-2015

## Классификация

- ГОСТ: 2246-70: Св-08Г2С-О
- EN ISO 14341: EN ISO 14341-B-G S18
- EN ISO 14341: EN ISO 14341-B-G 49A 2 C1 S18  
EN ISO 14341-B-G 49A 2 M21 S18

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести свыше 400 МПа в углекислом газе и газовой смеси. Технология производства проволоки позволяет обеспечить стабильную подачу и минимальное разбрызгивание при сварке. Жесткие ограничения по содержанию примесей в химическом составе проволоки обеспечивают высокие механические и ударные свойства наплавленного металла (КСУ при -60°C). Наплавленный металл отличается высокой стойкостью к образованию дефектов даже в условиях несоблюдения межпроходной температуры при сварке многопроходных швов.

## Применение

- Энергетика
- Вагоностроение
- Транспортное машиностроение
- Судостроение
- Специальная техника
- Мостостроение и строительные конструкции

## Ток и полярность

Постоянный (=), обратная [+]

## Положения сварки

Все

## Химический состав проволоки

<b>C</b>	0.05 - 0.08%
<b>Mn</b>	1.80 - 1.95%
<b>Si</b>	0.70 - 0.95%
<b>P</b>	макс. 0.025%
<b>S</b>	макс. 0.020%

## Типоразмеры и упаковка проволоки

Диаметр, мм	Каркас KS300 (не требует адаптер), кг	D200, кг *	Marathon Pac, кг *
0.8	15	5	250
1.0	18	5	250
1.2	18	5	250
1.6	18	-	250

\*выпуск на рынок в июле 2016 года



## Защитные газы

C1 (100% CO<sub>2</sub>), M21 (80%Ar + 20%CO<sub>2</sub>)

## Механические свойства металла, наплавленного в C1 (100% CO<sub>2</sub>)

<u>Rm</u>	<u>Re</u>	<u>A4</u>
мин. 490 МПа	мин. 390 МПа	мин. 20%

## Ударная вязкость, Шарпи V

Темп. KV  
-20°C мин. 34 Дж

Темп. КСУ  
-60°C мин. 43 Дж/см<sup>2</sup>

## Механические свойства металла, наплавленного в M21 (80%Ar + 20%CO<sub>2</sub>)

<u>Rm</u>	<u>Re</u>	<u>A4</u>
мин. 510 МПа	мин. 400 МПа	мин. 22%

## Ударная вязкость, Шарпи V

Темп. KV  
-20°C мин. 47 Дж

Темп. КСУ  
-60°C мин. 43 Дж/см<sup>2</sup>