



Марка эл-та	Лист	Кол-во шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт	общ	марки		
ФП1-1	646	1	Гн 140x6	1100	272.1	272.1		С345-3	
	304	3	-30x180	300	12.7	38.1		С345-3	
	322	2	-20x220	300	10.4	20.8		С345-1	
	324	2	-20x230	300	10.8	21.6		С345-1	
	362	4	-10x75	180	1.1	4.4		С245	
	400	2	-10x180	440	6.2	12.4		С245	
	488	2	Гн 120x5	2054	36.1	72.2		С345-3	
	489	2	Гн 120x5	1920	33.7	67.4		С345-3	
	538	2	-4x230	300	2.2	4.4		С245	
	599	4	Гн 100x5	2055	29.6	118.4		С255	
	643	1	Гн П160x140x6	1862	307.6	307.6		С345-3	
	664	3	-16x300	378	14.1	42.3		С345-1	
Масса нап. металла 107%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.07%					39.3 кг	10210			

Профиль	ГОСТ, ту	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	ГОСТ 9903-2015	С245	4.4
- 10.0 мм	ГОСТ 9903-2015	С245	16.8
- 16.0 мм	ГОСТ 9903-2015	С345-1	4.2.3
- 20.0 мм	ГОСТ 9903-2015	С345-1	4.2.4
- 30.0 мм	ГОСТ 9903-2015	С345-3	38.1
Итого			
Гн 100x5	ГОСТ 30245-2003	С255	118.4
Гн 120x5	ГОСТ 30245-2003	С345-3	139.6
Гн 140x6	ГОСТ 30245-2003	С345-3	272.1
Гн П160x140x6	ГОСТ 30245-2003	С345-3	307.6
Итого			981.7

Профиль	ГОСТ, ту	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
						Марки	Всех
				ФП1-1	1	10210	10210
Итого							10210

Наименование	ГОСТ, ту	Кол-во, шт	Масса, кг	Примечание
Гайка М 20	5915-70	4	0.29	круп 5.8
Шайба 20	1371-78*	4	0.07	
Шайба 20	6402-70*	4	0.05	
Итого				1.57

- Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98.
- Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98. Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
- Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 3.8.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
- Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
- Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
- Обеспечить герметичность профилей из труб.
- Антикоррозийная защита: см. общие данные.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

Площади окраски, м²			
Марка	Кол-во марок	Площадь марки	Площадь всех
ФП1-1	1	2250	2250
Итого			2250

Заказ №41 27-14-КМД2.3.1					
Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Левческое поле")					
Изм.	Кол-во	Лист	№Р/ж	Подп.	Дата
Проверил	Нидарзов				22.01.18
Разработал	Кудашкина				29.12.17
Физкультурно-спортивный комплекс				Стадия	Лист
Марка ФП1-1				Р	217
				ООО "ЗМК Аполло"	

Составлено
Вставлено
Листы в дата
Имя, И.П. Фамилия