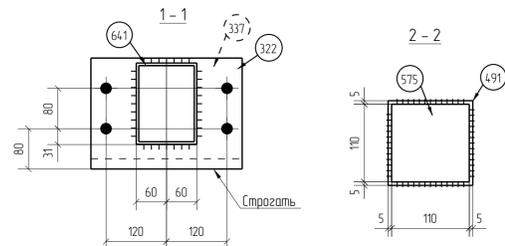
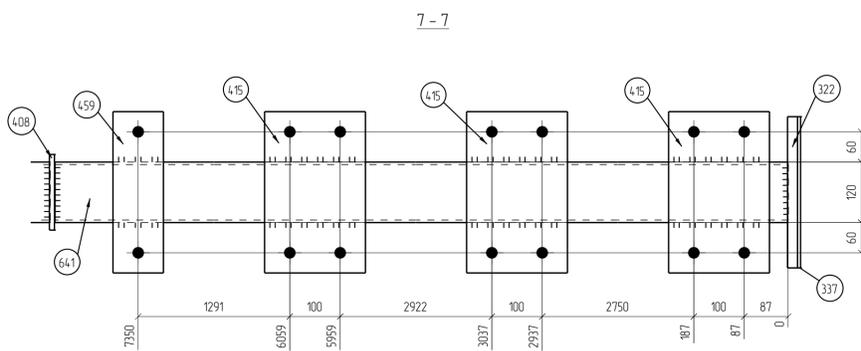
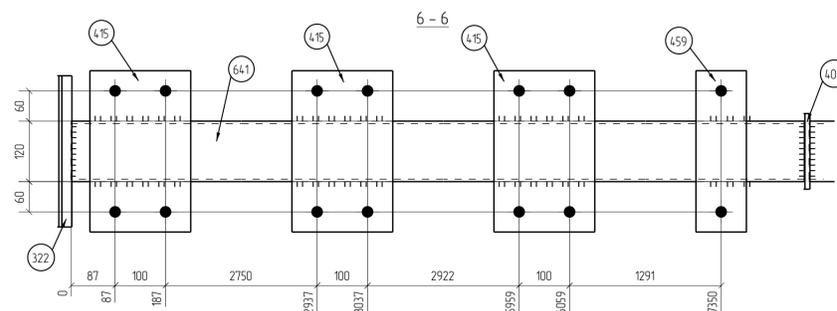
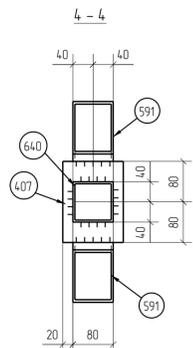
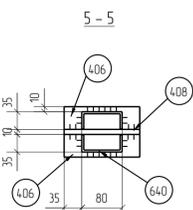
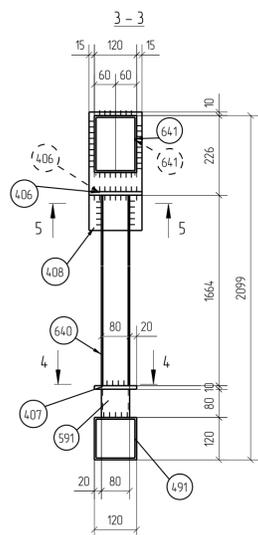


1. Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98. Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
3. Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 38.
4. Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
5. Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
6. Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
7. Обеспечить герметичность профилей из труб.
8. Антикоррозийная защита см. общие данные.
9. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

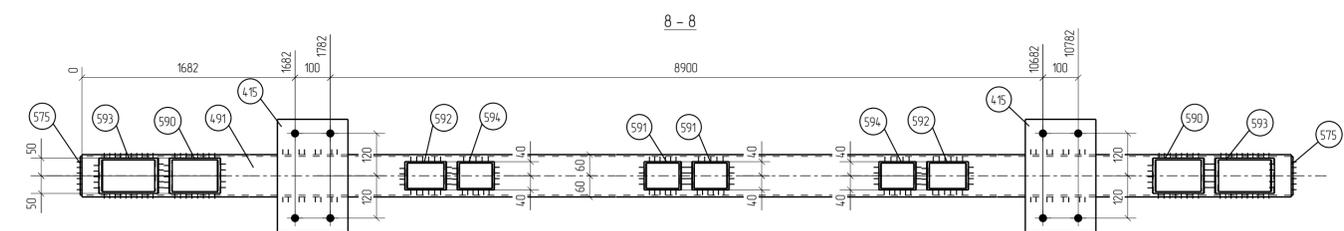
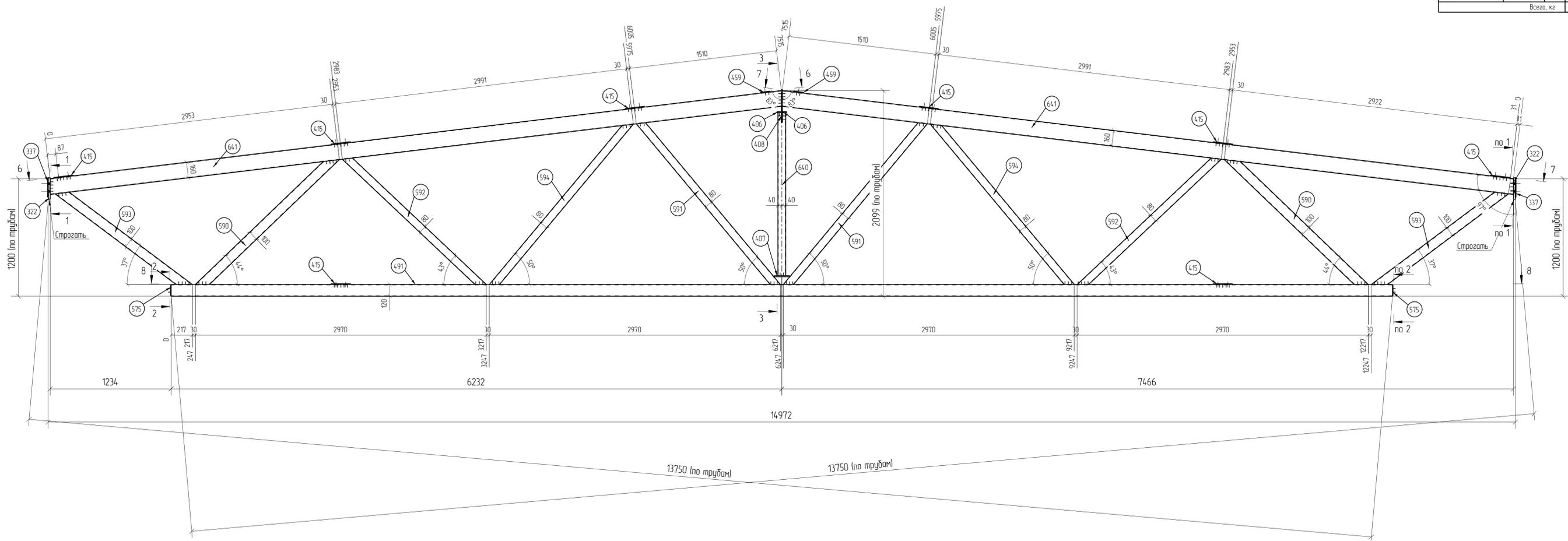
Марка ФС1-1



Поз. 337 привязать проволокой к марке



ФС1-1



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт	общ	марки		
ФС1-1	491	1	Гн 120x5	12464	218.8	218.8			С345-3
	322	2	-20x220	300	10.4	20.8			С345-1
	337	2	-6x220	300	2.8	5.6			С245
	406	2	-10x45	150	0.5	1.0			С345-3
	407	1	-10x120	161	1.5	1.5			С345-3
	408	1	-10x150	336	4.0	4.0			С345-3
	415	8	-8x200	320	4.0	32.0			С245
	459	2	-8x100	320	2.0	4.0			С245
	575	2	-5x110	110	0.5	1.0			С245
	590	2	Гн 100x5	1943	28.0	56.0			С345-3
	591	2	Гн 80x4	2201	20.3	40.6			С255
	592	2	Гн 80x4	1946	18.0	36.0			С255
	593	2	Гн 100x5	1676	24.2	48.4			С345-3
	594	2	Гн 80x4	2198	20.3	40.6			С255
	640	1	Гн 80x4	1664	15.3	15.3			С255
641	2	Гн П160x120x5	7534	155.9	311.8			С345-3	
Масса нал. металла 10%, раскрой, дефовый отход, монтажные крепления 3.07%					335 кг	870.9			

Выборка металла на все сборки				Ведомость отработанных элементов			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт	Марка	Масса, кг
- 5.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	3.0	ФС1-1	3	Итого	870.9
- 6.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	16.8				
- 8.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	108.0				
- 10.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С345-3	19.5				
- 20.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С345-1	62.4				
Ведомость метизов							
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт	Масса, кг	Примечание			
Болт М20x45	7798-70	6	1.08	катр 58			
Болт М20x55	7798-70	4	0.81	катр 58			
Болт М20x90	7798-70	8	2.32	катр 58			
Гайка М 20	5995-70	18	1.29	катр 50			
Шайба 20	11371-78*	18	0.31				
Шайба 20	6402-70*	18	0.23				
Всего, кг				6.04			

Создатель	
Имя, № табл.	
Взам. табл. №	
Дата, лист	
Имя, № табл.	

Площади окраски, м ²			
Марка	Кол-во марок	Площадь марки	Площадь всех
ФС1-1	3	2361	70.84
		Итого	70.84

Заказ №41 27-14-КМД2.3.1			
Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Певческое поле")			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Проверил	Набравов	22.01.18	
Разработал	Курдашкина	22.01.17	
Физкультурно-спортивный комплекс		Стр.	Лист
Марка ФС1-1		Р	224
		000 "ЗМК Аполло"	