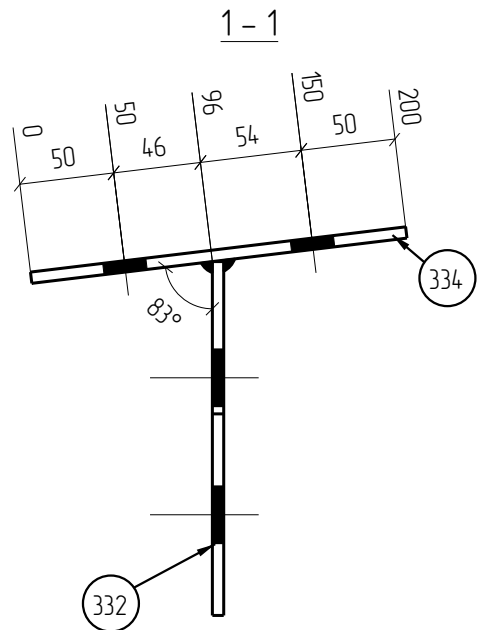
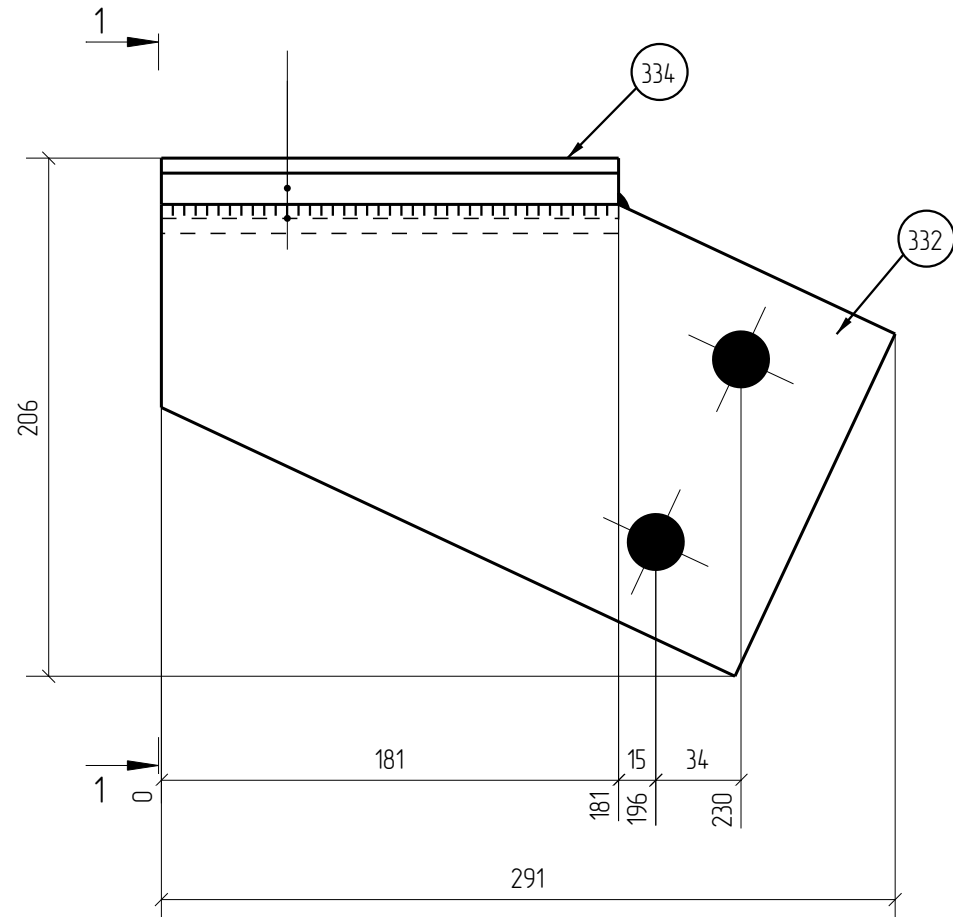


Марка ЭМ4-2



Площади окраски, м ²			
Марка	Кол-во марок	Площадь марки	Площадь всех
ЭМ4-2	4	0.15	0.61
Итого:			0.61

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭМ4-2	332	1	-6X150	286	1.7	1.7		С245	
	334	1	-6X181	200	1.7	1.7		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 0.1 кг							3.5		

Выборка металла на все сборки				Ведомость отработочных элементов			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во шт.	Масса, кг	
- 6.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	13.6			Марки	Всех
*Наплавка и раскрой не учитываются			Итого:	ЭМ4-2	4	3.5	14.0
						Итого:	14.0

Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М20х45	7798-70	2	0.36	кл.пр. 5.8
Гайка М 20	5915-70	2	0.14	кл.пр. 5.0
Шайба 20	11371-78*	2	0.03	
Шайба 20	6402-70*	2	0.03	
Всего, кг:			0.56	

- Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98.
- Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98. Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
- Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 38.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
- Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
- Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
- Антикоррозийная защита: см. общие данные.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

						Заказ №41 27-14-КМД2.3.1				
						Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Певческое поле")				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Физкультурно-спортивный комплекс		Стадия	Лист	Листов
						Р		241		
Проверил	Набрзуев				22.01.18	Марка ЭМ4-2		ООО "ЗМК Аполло"		
Разработал	Светкин				28.12.17					