



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
в-4	524	1	Гн 160x5	2595	618	618		С255	
	339	1	-6X100	215	10	10		С245	
	387	1	-10X274	250	3.8	3.8		С245	
	403	1	-10X430	390	10.2	10.2		С245	
	499	2	L110X8	150	2.0	4.0		С245	
	527	1	Гн 160x5	803	19.1	19.1		С255	
	574	2	-5X150	150	0.9	1.8		С245	
	754	1	-10X241	260	4.9	4.9		С245	
	780	1	PL10X260	551	11.2	11.2		С245	
Масса нал. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 4.7 кг							122.5		

Выборка металла на все сборки				Ведомость отправочных элементов			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
						Марки	Всех
L110X8	ГОСТ 8509-93	С245	4.0				
- 5.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.8	в-4	1	122.5	122.5
- 6.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.0				
- 10.0 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	30.1				
Гн 160x5	ГОСТ 30245-2003	С255	80.9				
*Наплавка и раскрой не учитываются			Итого:				122.5

Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20x45	7798-70	2	0.36	клар 5.8
Гайка М 20	5915-70	2	0.14	клар 5.0
Шайба 20	11371-78*	4	0.07	
Всего, кг:			0.57	

- Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП53-101-98.
- Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98. Допускается только минусовое отклонение от номинальной длины.
- Минимальный катет принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов и согласно СП 16.13330.2011 табл. 38.
- Заводские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой Sv-08Г2С по ГОСТ 8050-85.
- Контроль качества сварных швов производить по ГОСТ 23118-2012.
- Сварные стыковые соединения должны быть подвергнуты физическому контролю швов в соответствии с СП 53-101-99, ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 22727.
- Обеспечить герметичность профилей из труб.
- Антикоррозионная защита: см. общие данные.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до 2 степени очистки.

Площади окраски, м ²			
Марка	Кол-во марок	Площадь марки	Площадь всех
в-4	1	3.28	3.28
Итого:			3.28

Заказ №41 27-14-КМД2.3.1							
Проектирование физкультурно-спортивного комплекса в городском округе Тольятти (площадка "Педческое поле")							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Физкультурно-спортивный комплекс					Стация	Лист	Листов
Проверил	Набрзунов				22.01.18	Р	283
Разработал	Кудашкина				19.01.18		
Марка в-4					000 "ЗМК Аполло"		